DK 621.882.082.11 DEUTSCHE NORMEN September 1970

Metrisches ISO-Gewinde

Feingewinde mit Steigung 4 mm von 40 bis 300 mm Gewindedurchmesser Nennmaße

DIN 13 Blatt 9

ISO metric fine threads with pitch 4 mm and diameters from 40 to 300 mm; basic sizes

Filetages métriques ISO à pas fin de 4 mm et diamètres de 40 à 300 mm; dimensions nominales

Ersatz für DIN 245 und DIN 13 Blatt 40

Diese Norm enthält:

a) Metrische ISO-Feingewinde mit Steigung 4 mm aus der ISO-Empfehlung ISO/R 261-1969, ISO Metric Screw Threads, General Plan — Filetages Métriques ISO vue d'ensemble — Metrisches ISO-Gewinde, Übersicht (siehe DIN 13 Blatt 12 Beiblatt).

b) Metrische Feingewinde, die in DIN 245, Ausgabe Dezember 1952, festgelegt waren.

c) Metrische Feingewinde, die zusätzlich zu a) und b) angewendet werden.

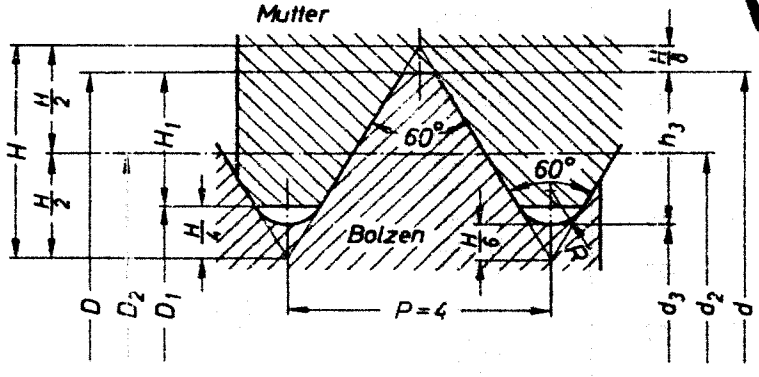
Die in ISO/R 261 enthaltenen Durchmesser sind in die Reihen 1 — 2 — 3 übernommen worden.

Die Durchmesser der Reihe 4 sind in ISO/R 261 nicht enthalten.

Gewindeauswahl siehe DIN 13 Blatt 12.

Maße in mm

UNGÜLTIG



$D_1 = d - 4{,}330$
$d_2 = D_2 = d - 2{,}598$
$d_3 = d - 4{,}907$
$H = 3{,}464$
$H_1 = 2{,}165$
$h_3 = 2{,}454$
$R = H/6 = 0{,}577$

Bezeichnung eines Metrischen Feingewindes von $d = D = 42$ mm Gewinde-Nenndurchmesser und $P = 4$ mm Steigung[1]:

M 42 × 4

Gewinde-Nenndurchmesser $d = D$				Flankendurchmesser $d_2 = D_2$	Kerndurchmesser d_3	Kerndurchmesser D_1
Reihe 1	Reihe 2	Reihe 3	Reihe 4			
			40	37,402	35,093	35,670
42				39,402	37,093	37,670
	45			42,402	40,093	40,670
48				45,402	43,093	43,670
			50	47,402	45,093	45,670
	52			49,402	47,093	47,670
		55		52,402	50,093	50,670
56				53,402	51,093	51,670
		58		55,402	53,093	53,670
	60			57,402	55,093	55,670
		62		59,402	57,093	57,670
64				61,402	59,093	59,670
		65		62,402	60,093	60,670
	68			65,402	63,093	63,670
		70		67,402	65,093	65,670

[1]) Für Gewinde ohne Toleranzangabe gilt Toleranzklasse mittel und zwar Toleranzfeld 6g beim Bolzengewinde und Toleranzfeld 6H beim Muttergewinde. Wird ein anderes Toleranzfeld benötigt, so ist der Bezeichnung das Toleranzfeld zuzufügen; die Bezeichnung lautet dann z. B. für ein Bolzengewinde mit dem Toleranzfeld 8g: M 42 × 4 — 8g.

Erläuterungen siehe DIN 13 Blatt 1

Fortsetzung Seite 2 und 3

Ausschuß Gewinde im Deutschen Normenausschuß (DNA)

Frühere Ausgaben:
DIN 13 Blatt 40: 5.61, 6.64
DIN 242: 2.23
DIN 245: 2.23, 9.43, 12.52

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Deutschen Normenausschusses, Berlin 30, gestattet.

Änderung September 1970:
Profil nach ISO/R 68 übernommen, Inhalt von DIN 245 und DIN 13 Blatt 40 eingearbeitet. Siehe Erläuterungen zu DIN 13 Blatt 1.

Alleinverkauf der Normblätter durch Beuth-Vertrieb GmbH, Berlin 30 und Köln
9.70

Gewinde-Nenndurchmesser $d = D$				Flanken-durchmesser $d_2 = D_2$	Kerndurchmesser	
Reihe 1	Reihe 2	Reihe 3	Reihe 4		d_3	D_1
72				69,402	67,093	67,670
		75		72,402	70,093	70,670
	76			73,402	71,093	71,670
			78	75,402	73,093	73,670
80				77,402	75,093	75,670
			82	79,402	77,093	77,670
	85			82,402	80,093	80,670
			88	85,402	83,093	83,670
90				87,402	85,093	85,670
			92	89,402	87,093	87,670
	95			92,402	90,093	90,670
			98	95,402	93,093	93,670
100				97,402	95,093	95,670
			102	99,402	97,093	97,670
	105			102,402	100,093	100,670
			108	105,402	103,093	103,670
110				107,402	105,093	105,670
			112	109,402	107,093	107,670
	115			112,402	110,093	110,670
			118	115,402	113,093	113,670
	120			117,402	115,093	115,670
			122	119,402	117,093	117,670
125				122,402	120,093	120,670
			128	125,402	123,093	123,670
	130			127,402	125,093	125,670
			132	129,402	127,093	127,670
		135		132,402	130,093	130,670
			138	135,402	133,093	133,670
140				137,402	135,093	135,670
			142	139,402	137,093	137,670
		145		142,402	140,093	140,670
			148	145,402	143,093	143,670
	150			147,402	145,093	145,670
			152	149,402	147,093	147,670
		155		152,402	150,093	150,670
			158	155,402	153,093	153,670
160				157,402	155,093	155,670
			162	159,402	157,093	157,670
		165		162,402	160,093	160,670
			168	165,402	163,093	163,670
	170			167,402	165,093	165,670
			172	169,402	167,093	167,670
		175		172,402	170,093	170,670
			178	175,402	173,093	173,670
180				177,402	175,093	175,670
			182	179,402	177,093	177,670
		185		182,402	180,093	180,670
			188	185,402	183,093	183,670
	190			187,402	185,093	185,670
			192	189,402	187,093	187,670
		195		192,402	190,093	190,670
			198	195,402	193,093	193,670
200				197,402	195,093	195,670
			202	199,402	197,093	197,670
		205		202,402	200,093	200,670
			208	205,402	203,093	203,670
	210			207,402	205,093	205,670

Gewinde-Nenndurchmesser $d = D$				Flanken-durchmesser $d_2 = D_2$	Kerndurchmesser	
Reihe 1	Reihe 2	Reihe 3	Reihe 4		d_3	D_1
			212	209,402	207,093	207,670
		215		212,402	210,093	210,670
			218	215,402	213,093	213,670
220				217,402	215,093	215,670
			222	219,402	217,093	217,670
		225		222,402	220,093	220,670
			228	225,402	223,093	223,670
		230		227,402	225,093	225,670
			232	229,402	227,093	227,670
		235		232,402	230,093	230,670
			238	235,402	233,093	233,670
	240			237,402	235,093	235,670
			242	239,402	237,093	237,670
		245		242,402	240,093	240,670
			248	245,402	243,093	243,670
250				247,402	245,093	245,670
			252	249,402	247,093	247,670
		255		252,402	250,093	250,670
			258	255,402	253,093	253,670
	260			257,402	255,093	255,670
			262	259,402	257,093	257,670
		265		262,402	260,093	260,670
			268	265,402	263,093	263,670
		270		267,402	265,093	265,670
			272	269,402	267,093	267,670
		275		272,402	270,093	270,670
			278	275,402	273,093	273,670
280				277,402	275,093	275,670
			282	279,402	277,093	277,670
		285		282,402	280,093	280,670
			288	285,402	283,093	283,670
		290		287,402	285,093	285,670
			292	289,402	287,093	287,670
		295		292,402	290,093	290,670
			298	295,402	293,093	293,670
	300			297,402	295,093	295,670

Die Nenndurchmesser sind vorzugsweise der Reihe 1 zu entnehmen. Falls diese Durchmesser nicht genügen, sind die der Reihe 2 und schließlich der Reihe 3 oder 4 zu wählen.